



الوطنية للتشغيل والتدريب  
National Employment & Training

الشركة الوطنية للتشغيل والتدريب

NET

اسم البرنامج  
فني آلات صناعية

مستوى البرنامج  
عامل ماهر

مهنتي... حياتي

## معلومات عامة

١. **القطاع المهني:** مساندة.
٢. **اسم البرنامج:** فني آلات صناعية.
٣. **المستوى المهني:** عامل ماهر.
٤. **شروط الالتحاق بالبرنامج:**
  - (١) أن يكون أردني الجنسية.
  - (٢) أن يكون حسن السيرة والسلوك.
  - (٣) أن يكون لائق صحي وبدني.
  - (٤) أن يكون العمر من (١٧-٢٩) عام.
  - (٥) أن يجيد القراءة والكتابة ويجتاز فحص القبول المقرر.
٥. **الامتيازات:**
  - (١) مصروف جيب.
  - (٢) اللباس المهني.
  - (٣) شهادة كفاءة مهنية وشهادة مزاولة وبطاقة ID.
  - (٤) شهادة مهارات حياتية ومهارات ريادية ومهارات استخدامية لمن يجتازها.
٦. **وصف العمل حسب التوصيف المهني:**
  - (١) **الوصف المختصر:** يعمل تحت إشراف كهربائي صيانة آلات ومفاتيح/عام ويقوم بقراءة المخططات التنفيذية لأنظمة تشغيل الآلات الكهربائية وتوفير مواد العمل بحسب الكميات والمواصفات وتركيب تجهيزات مشغل صيانة الآلات وتشغيلها وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية لها وتركيب وتشغيل مفاتيح الآلات الكهربائية، وفحص المحركات الكهربائية وتشخيص أعطالها وأعطال وسائل حمايتها وصيانتها وتأريض الآلات الكهربائية وتعبئة نماذج العمل وإدارة المرؤوسين وتنمية مهاراتهم وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.
  - (٢) **الوصف التفصيلي:** قراءة المخططات التنفيذية للآلات الكهربائية ذات التيار المستمر والتيار المتردد أحادي الطور وثلاثي الطور وقراءة المخططات التنفيذية لدارات الآلات الكهربائية ومفاتيحها ووسائل حمايتها وتوفير مواد العمل والعدد والأدوات والأجهزة اللازمة لأغراض الفك والتركيب والصيانة وتركيب تجهيزات مشغل صيانة

الآلات الكهربائية بحسب المخطط التوزيعي وتشغيل المعدات والأجهزة بحسب أدلة التشغيل وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية لها بحسب البرامج والتعليمات وتركيب مفاتيح الآلات الكهربائية وتوصيلها مع المنبع الكهربائي وتوصيل المحرك بالمنبع الكهربائي عن طريق وسيلة التشغيل وتأريض الآلات الكهربائية ومفاتيحها وتشغيل الآلات الكهربائية باستخدام المفاتيح العادية والذاتية ووسائل التشغيل والحماية وفصل المحرك عن المنبع الكهربائي ونزعه لأغراض الصيانة وفك أجزاء المحرك الكهربائي وإعادة تجميعه، وفحص العازلية والاستمرارية لمفاتيح المحرك وتوصيلاته الداخلية وصيانة أعطال التوصيلات الداخلية للمفاتيح ومحاور الدوران ومفاتيح الطرد المركزي والفرش الكربونية وحلقات الانزلاق وغيرها من أجزاء الآلات الكهربائية وخدمة واستبدال أجزاء الآلات الكهربائية ومفاتيحها بحسب التعليمات وصيانة أعطال التوصيلات لوسائل الحماية والتشغيل وبدء الحركة للآلات الكهربائية وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية للآلات والمفاتيح الكهربائية وترتيب وتخزين الآلات الكهربائية وملحقاتها، وتنظيف الموقع بعد الانتهاء من العمل، وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.

## ٧. وصف هيكل البرنامج بما في ذلك التفاصيل المتعلقة بالوحدات حسب المنهاج:

رقم الوحدة	عنوان الوحدة
١.	التعريف بالمهنة
٢.	السلامة والصحة المهنية
٣.	الكميات الكهربائية والمبادئ الأساسية
٤.	المغناطيسية والكهرومغناطيسية وتطبيقاتها
٥.	أجهزة القياس الكهربائية
٦.	لوحات التوزيع الرئيسية والفرعية
٧.	أجهزة الحماية الكهربائية
٨.	الرموز والمخططات التنفيذية لتوصيل الآلات الكهربائية
٩.	المحركات الكهربائية (أنواعها، تركيبها، مبدأ عملها)
١٠.	توصيل المحركات الكهربائية وتشغيلها
١١.	فحص المحركات الكهربائية وتحديد أعطالها الكهربائية
١٢.	فك وتركيب المحركات الكهربائية
١٣.	صيانة المحركات الكهربائية (كهربائياً)

١٤ .	صيانة المحركات الكهربائية (ميكانيكياً)
١٥ .	تركيب وتشغيل مفاتيح ومحركات التيار المتردد
١٦ .	صيانة مفاتيح المحركات الكهربائية
١٧ .	تركيب وتشغيل المنظمات للمحركات والأحمال الكهربائية
١٨ .	تأريض الآلات الكهربائية
١٩ .	تطبيقات وتجارب عملية ( عقود العمل)
٢٠ .	تدريب عملي ميداني OJT

## ٨. وصف الكيفية التي يتم فيها تغطية المهارات الأساسية الواردة في هذا المؤهل:

- (١) إعطاء المتدربين حصص علوم المهنة بالتزامن مع التدريب العملي في المشغل.
- (٢) توزيع المتدربين في محطات العمل على شكل مجموعات.
- (٣) إشراك جميع المتدربين في الأعمال الإنتاجية والصيانة لاكتساب المهارات الفنية والخبرة.
- (٤) تشجيع التدريب الميداني.
- (٥) مشاركة المتدربين في أعمال الصيانة الوقائية والعلاجية.
- (٦) تطبيق متطلبات السلامة والصحة المهنية والالتزام بها من قبل المتدربين والمدرسين.
- (٧) تدريس المهارات الاستخدامية جنباً إلى جنب مع علوم المهنة (السلامة والصحة المهنية، مهارات الحاسوب، جواز سفر للنجاح / المهارات الحياتية، تعرف إلى عالم الأعمال KAB، الإنجليزية الفنية، الرياضيات البسيطة، الرسم الصناعي).

## ٩. وصف الكيفية التي يتم فيها تنفيذ إدارة وتنظيم هذا المؤهل:

- (١) يتم إعداد خطة تدريبية مسبقاً بدءاً من اليوم الأول للدورة وانتهاءً باليوم الأخير الذي تنتهي فيه الدورة وتتضمن التقويم وتوزيع الحصص النظرية والعملية والمهارات الاستخدامية على مدار الدورة.
- (٢) إعداد البرنامج التدريبي للدورة والتي تتضمن (المنهاج العام والمنهاج المفصل والبرنامج الأسبوعي).
- (٣) عمل ملف لكل متدرب يتم من خلاله الاحتفاظ بجميع الوثائق التدريبية ونتائج التحصيل العلمي والسلوك لكل متدرب.
- (٤) إعداد ملف الحضور والغياب خلال الدورة.
- (٥) تطبيق تعليمات الفصل سواء ذلك متعلقاً بالغياب أو السلوك.

## ١٠. إجراءات ضبط الجودة المتبعة لهذا المؤهل:

- (١) تدقيق ومتابعة سجلات الحضور والغياب.
- (٢) تدقيق ومتابعة نتائج المتدربين.
- (٣) تدقيق ومتابعة سجلات تبين مستوى أداء كل متدرب وتشمل المهارات المكتسبة وغير المكتسبة.
- (٤) تدقيق ومتابعة تقييم أداء المتدربين للتمارين العملية.
- (٥) الزيارات الميدانية / ضبط الجودة من قبل المعنيين.
- (٦) اتباع نظام جودة الاختبارات من حيث الأعداد والإجراء والإشراف واستخراج واحتساب العلامات التحصيلية.
- (٧) تدقيق ومتابعة نظام جودة منح الشهادات.

## ١١. الإجراءات التي ينفذها مركز الاعتماد وضبط الجودة:

- (١) القيام بزيارات ميدانية للمتدربين في مواقع التدريب.
- (٢) اطلاع مركز الاعتماد وضبط الجودة على نتائج التحصيل العلمي للمتدربين.
- (٣) طلب محافظ سجل الأداء للمتدربين.
- (٤) اعتماد النتائج النهائية للمتدربين ومنح الناجحين منهم إجازة مزاولة المهنة.
- (٥) إصدار بطاقات الهوية المهنية ID Card.

## ١٢. الدوام:

- (١) تكون أيام العمل للمتدربين خمسة أيام في الأسبوع الواحد من يوم الأحد ولغاية يوم الخميس ويكون يومي الجمعة والسبت عطلة أسبوعية مدفوعة الأجر خلال مرحلتي التدريب الوطني والتدريب المهني.
- (٢) يبدأ العمل بالدوام الرسمي في معاهد التدريب خلال مرحلتي التدريب الوطني والتدريب المهني من الساعة ٨:٠٠ صباحاً ولغاية الساعة ١٤:٠٠ بعد الظهر، ويتم تمديد الدوام في حال تطلب الأمر ذلك بتوصية من مسؤول المعهد وبموافقة المدير العام.
- (٣) يعتبر الدوام خلال مرحلة التدريب في مواقع العمل (OJT) حسب الاتفاقية الموقعة بين المتدرب وصاحب العمل مع مراعاة قانون العمل والعمال.