



الوطنية للتشغيل والتدريب
National Employment & Training

الشركة الوطنية للتشغيل والتدريب

NET

اسم البرنامج
لحيم أنابيب

مستوى البرنامج
عامل ماهر

مهنتي ... حياتي

معلومات عامة

١. **القطاع المهني:** مساندة.
٢. **اسم البرنامج:** لحيم أنابيب.
٣. **المستوى المهني:** عامل ماهر.
٤. **شروط الالتحاق بالبرنامج:**
 - (١) أن يكون أردني الجنسية.
 - (٢) أن يكون حسن السيرة والسلوك.
 - (٣) أن يكون لائق صحي وبدني.
 - (٤) أن يكون العمر من (١٧-٢٩) عام.
 - (٥) أن يجيد القراءة والكتابة ويجتاز فحص القبول المقرر.
٥. **الامتيازات:**
 - (١) مصروف جيب.
 - (٢) اللباس المهني.
 - (٣) شهادة كفاءة مهنية وشهادة مزاولة وبطاقة ID.
 - (٤) شهادة مهارات حياتية ومهارات ريادية ومهارات استخدامية لمن يجتازها.
٦. **وصف العمل حسب التوصيف المهني:**
 - (١) **الوصف المختصر:** يعمل منفرداً أو تحت إشراف فني ميكانيكي/تركيب إنشاءات معدنية ويقوم بتركيب تجهيزات مشغل اللحام وتشكيل المعادن وتوفير مواد العمل بحسب الكميات والمواصفات، وتفصيل وتجميع الأبواب والشبابيك والدرابزينات وشبك الحماية والأباجورات والمطابخ بحسب الرسوم التنفيذية وتجهيز وتشغيل معدات تشكيل المقاطع الفولاذية والألمنيوم وتجهيز وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي وتجهيز وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي المحجوب بالغاز (المیغ) وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات وتعبئة نماذج العمل، وإدارة المرؤوسين وتنمية مهاراتهم وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.
 - (٢) **الوصف التفصيلي:** تركيب تجهيزات ومعدات مشغل اللحام وتشكيل المعادن بحسب المخططات التوزيعية وأدلة التركيب تحديد قياسات ومواصفات الشبابيك والأبواب والمقاطع المعدنية من التفاصيل المعمارية في المخططات التنفيذية، واخذ قياسات الأبواب والشبابيك والدرابزينات وشبك الحماية من المواقع في الجدران الحجرية أو

الجدران الإسمنتية تجهيز المقاطع المعدنية مثل مقاطع الفاصون الفولاذي أو المطغوط ومقاطع الألمنيوم وفحص استقامة المقاطع المعدنية وقص المقاطع الفولاذية باستخدام منشار القرص الاحتكاكي وقص مقاطع الألمنيوم باستخدام منشار الصينية وفصم المقاطع المعدنية باستخدام آلة الفصم ومكابس التخريم، وثني وتشكيل المقاطع الفولاذية ومقاطع الألمنيوم وتجميع الأبواب مثل: أبواب الدرفة الواحدة والمتعددة والسحابة والجرارة وشبك الحماية والشبابيك والدرابزينات الفولاذية وتركيب الأبواب والشبابيك والعناصر الأخرى في المباني وصيانتها وتجميع أبواب وشبابيك الألمنيوم السحابة وذات الفصالات وتركيبها وصيانتها وقص وتشكيل وتجميع مطابخ الألمنيوم (العلوي والسفلي) وصيانتها وتجميع الدرابزينات وأباجورات الألمنيوم وصيانتها وتجهيز وتشغيل آلة لحام القوس الكهربائي اليدوي وتجهيز وتشغيل معدات اللحام الميغ، لحام المقاطع الفولاذية بلحام القوس الكهربائي ولحام الميغ وتنفيذ إجراءات الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات بحسب برامج الصيانة الوقائية أو التعليمات تعبئة نماذج العمل وتقييم أداء المرؤوسين، وتحديد احتياجاتهم التدريبية، وتدريبهم وتنمية مهاراتهم. تطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.

٧. وصف هيكل البرنامج بما في ذلك التفاصيل المتعلقة بالوحدات حسب المنهاج:

رقم الوحدة	عنوان الوحدة
١.	التعرف إلى مهنة لحيم أنابيب
٢.	السلامة والصحة المهنية
٣.	المعادن خصائصها ومواصفاتها
٤.	أدوات القياس
٥.	تجهيز وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي
٦.	نشر المعادن بالمنشار الترددي الآلي
٧.	قص معدن الحديد بلهب الاكسي استيلين
٨.	قص معدن الحديد بالقوس الكهربائي
٩.	قطع المعادن باستخدام القوس الكهربائي
١٠.	نشر المعادن بالمنشار الترددي الآلي
١١.	لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ ملم بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي • لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ ملم بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي

<ul style="list-style-type: none"> ● لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ ملم بالقوس الكهربائي في الوضع الأفقي ● لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ ملم بالقوس الكهربائي في الوضع فوق الراس 	
<ul style="list-style-type: none"> ● لحام وصلة تناكبيه مفتوحة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع الأرضي ● لحام وصلة حرف T بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع الأرضي ● لحام خطوط مستقيمة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع العمودي ● لحام وصلة تناكبيه مفتوحة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع العمودي ● لحام وصلة حرف T بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع العمودي ● لحام خطوط مستقيمة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع الأفقي ● لحام وصلة تناكبيه مفتوحة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع الأفقي ● لحام وصلة حرف T بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع الأفقي ● لحام خطوط مستقيمة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع فوق الراس ● لحام وصلة تناكبيه مفتوحة بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع فوق الراس ● لحام وصلة حرف T بالقوس الكهربائي اليدوي في الوضع فوق الراس 	<p style="text-align: center;">.١٢</p>
<ul style="list-style-type: none"> ● لحام الأنابيب بالوضع الثابت ● لحام الأنابيب بالوضع المتحرك 	<p style="text-align: center;">.١٣</p>
<p style="text-align: center;">تطبيقات وتجارب عملية (عقود العمل)</p>	<p style="text-align: center;">.١٤</p>
<p style="text-align: center;">التدريب العملي الميداني OJT</p>	<p style="text-align: center;">.١٥</p>

٨. وصف الكيفية التي يتم فيها تغطية المهارات الأساسية الواردة في هذا المؤهل:

- (١) إعطاء المتدربين حصص علوم المهنة بالتزامن مع التدريب العملي في المشغل.
- (٢) توزيع المتدربين في محطات العمل على شكل مجموعات.
- (٣) إشراك جميع المتدربين في الأعمال الإنتاجية والصيانة لاكتساب المهارات الفنية والخبرة.
- (٤) تشجيع التدريب الميداني.
- (٥) مشاركة المتدربين في أعمال الصيانة الوقائية والعلاجية.
- (٦) تطبيق متطلبات السلامة والصحة المهنية والالتزام بها من قبل المتدربين والمدرسين.
- (٧) تدريس المهارات الاستخدامية جنباً إلى جنب مع علوم المهنة (السلامة والصحة المهنية، مهارات الحاسوب، جواز سفر للنجاح / المهارات الحياتية، تعرف إلى عالم الأعمال KAB، الإنجليزية الفنية، الرياضيات البسيطة، الرسم الصناعي).

٩. وصف الكيفية التي يتم فيها تنفيذ إدارة وتنظيم هذا المؤهل:

- (١) يتم إعداد خطة تدريبية مسبقاً بدءاً من اليوم الأول للدورة وانتهاءً باليوم الأخير الذي تنتهي فيه الدورة وتتضمن التقييم وتوزيع الحصص النظرية والعملية والمهارات الاستخدامية على مدار الدورة.
- (٢) إعداد البرنامج التدريبي للدورة والتي تتضمن (المنهاج العام والمنهاج المفصل والبرنامج الأسبوعي).
- (٣) عمل ملف لكل متدرب يتم من خلاله الاحتفاظ بجميع الوثائق التدريبية ونتائج التحصيل العلمي والسلوك لكل متدرب.
- (٤) إعداد ملف الحضور والغياب خلال الدورة.
- (٥) تطبيق تعليمات الفصل سواء ذلك متعلقاً بالغياب أو السلوك.

١٠. إجراءات ضبط الجودة المتبعة لهذا المؤهل:

- (١) تدقيق ومتابعة سجلات الحضور والغياب.
- (٢) تدقيق ومتابعة نتائج المتدربين.
- (٣) تدقيق ومتابعة سجلات تبين مستوى أداء كل متدرب وتشمل المهارات المكتسبة وغير المكتسبة.
- (٤) تدقيق ومتابعة تقويم أداء المتدربين للتمارين العملية.
- (٥) الزيارات الميدانية / ضبط الجودة من قبل المعنيين.

- (٦) اتباع نظام جودة الاختبارات من حيث الأعداد والإجراء والإشراف واستخراج واحتساب العلامات التحصيلية.
- (٧) تدقيق ومتابعة نظام جودة منح الشهادات.

١١. الإجراءات التي ينفذها مركز الاعتماد وضبط الجودة:

- (١) القيام بزيارات ميدانية للمتدربين في مواقع التدريب.
- (٢) اطلاع مركز الاعتماد وضبط الجودة على نتائج التحصيل العلمي للمتدربين.
- (٣) طلب محافظ سجل الأداء للمتدربين.
- (٤) اعتماد النتائج النهائية للمتدربين ومنح الناجحين منهم إجازة مزاولة المهنة.
- (٥) إصدار بطاقات الهوية المهنية ID Card.

١٢. الدوام:

- (١) تكون أيام العمل للمتدربين خمسة أيام في الأسبوع الواحد من يوم الأحد ولغاية يوم الخميس ويكون يومي الجمعة والسبت عطلة أسبوعية مدفوعة الأجر خلال مرحلتي التدريب الوطني والتدريب المهني.
- (٢) يبدأ العمل بالدوام الرسمي في معاهد التدريب خلال مرحلتي التدريب الوطني والتدريب المهني من الساعة ٨:٠٠ صباحاً ولغاية الساعة ١٤:٠٠ بعد الظهر، ويتم تمديد الدوام في حال تطلب الأمر ذلك بتوصية من مسؤول المعهد وبموافقة المدير العام.
- (٣) يعتبر الدوام خلال مرحلة التدريب في مواقع العمل (OJT) حسب الاتفاقية الموقعة بين المتدرب وصاحب العمل مع مراعاة قانون العمل والعمال.